

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 1 de 21

1. INTRODUCCION

El presente Plan de Higiene Industrial, tiene por finalidad definir la organización, recursos, presupuesto y actividades específicas relacionadas a Higiene Industrial, con la finalidad de alcanzar los objetivos para el año 2026 (Enero – Diciembre).

De acuerdo con la AIHA, Higiene Industrial, es una ciencia y arte dedicada a la anticipación, reconocimiento, evaluación, prevención y control de aquellos factores ambientales o estresores que surgen en o partir del ambiente de trabajo que pueden causar enfermedad, daño a la salud o bienestar o discomfort significativo entre los trabajadores y entre los ciudadanos de la comunidad.

Para nuestro alcance estamos considerando todas las actividades que se desarrollan dentro de Cerro Corona y Salaverry.

La implementación de un programa de Higiene Industrial en nuestra empresa minera es fundamental para identificar, evaluar y controlar los riesgos de exposición ocupacional, que pueden estar presentes en el ambiente laboral, garantizando así la salud y el bienestar de nuestros trabajadores. Este programa está diseñado para abordar las siguientes necesidades:

- i. **Prevención de enfermedades ocupacionales:** Participar del control a fin de reducir la exposición a agentes de exposición ocupacional (como agentes físicos, químicos, biológicos, riesgos disergonómicos, que puedan afectar la salud de los trabajadores) para mantener los niveles por debajo del VLP.
- ii. **Cumplimiento legal:** Asegurar que la empresa cumpla con las normativas nacionales, como la Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo (Ley N.° 29783), el D.S.024-2016-EM y otras normas específicas aplicables.
- iii. **Mejoramiento de la productividad:** Un ambiente laboral más seguro y saludable contribuye a un aumento en la eficiencia y desempeño del personal.
- iv. **Evitar costos asociados:** Evitar gastos derivados que puedan causar las enfermedades ocupacionales, ausencias laborales, tratamientos médicos y rotación de personal.

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 2 de 21

2. OBJETIVOS

- Identificar, valorar los riesgos de exposición del personal; a fin de trabajar con las áreas operativas los controles necesarios en cada caso.
- Mantener la incidencia de enfermedades ocupacionales.

Objetivos específicos. -

- Establecer un programa de monitoreo/muestreo de los agentes químicos, físicos, biológicos y ergonómicos en las diferentes áreas de trabajo en Gold Fields La Cima S.A.
- Informar a las gerencias de los resultados de los monitoreos / muestreos; a fin de establecer un plan de control y desarrollar programas adicionales de Higiene Industrial que permitan disminuir la exposición de los trabajadores.

Para el CY 2026 (Enero 2026 – Diciembre 2026) se han definido objetivos para la gestión de Higiene Industrial de Gold Fields La Cima S.A. en base a los resultados obtenidos en el CY 2024 y tomando en cuenta el principio de la Mejora Continua.

Aplicando la metodología SMART para la definición de Objetivos tenemos, que para el CY 2026 los Objetivos del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional, así como los recursos, responsables y plazos para el cumplimiento se encuentran definidos en el formato Objetivos, Metas y Programa de Seguridad, Salud Ocupacional (SSYMA-M01 01-F01).

3. PROGRAMA ANUAL DE HIGIENE INDUSTRIAL

A fin de evitar que los agentes químicos, físicos, biológicos y ergonómicos puedan afectar la salud de los trabajadores, se han elaborado para el año 2026 los siguientes subprogramas:

- 3.1.- Sub - Programa por exposición a agentes químicos.
- 3.2.- Sub - Programa por exposición a agentes físicos
- 3.3.- Sub - Programa por exposición a agentes biológicos
- 3.4.- Sub - Programa de riesgos ergonómicos.
- 3.5.- Sub - Programa de prevención y control de cáncer profesional.
- 3.6.- Sub - Programa de identificación de peligros, evaluación y control de riesgos en seguridad y salud ocupacional de los trabajadores en sus puestos de trabajo.

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 3 de 21

Gold Fields La Cima S.A. acorde con su responsabilidad laboral mantiene un programa integral de Seguridad y Salud Ocupacional de aplicación obligatoria para sus propios trabajadores y para las empresas contratistas que laboran en sus operaciones. Higiene Industrial en coordinación con los responsables de las diferentes áreas, llevará a cabo el desarrollo de estos Sub-programas.

Realizar una evaluación cualitativa de los puestos de trabajo, para identificar los diferentes tipos de exposición y controles establecidos en la misma, y registrar la información en el formato Evaluación de Riesgos Ocupacionales (SSYMA-P04.04-F12). Esta data registrada permite identificar los grupos de exposición similar (GES) de los diferentes puestos de trabajo, en base al criterio que aplica esta metodología, que consiste en determinar un conjunto de trabajadores que comparten un mismo perfil de exposición hacia uno o más agentes, desarrollando el método observacional; en el entendido de este método observacional ayudará a hacer valoraciones iniciales sobre las exposiciones para conformar los GES, el alcance inicial permite priorizar niveles de acción bien sea en términos de evaluación objetiva o de control de la exposición; esta alternativa va en búsqueda de la caracterización integral de los riesgos higiénicos. Adicional a ello lo que se buscará es tener un inventario de los agentes de riesgos por exposición ocupacional.

3.1. Sub - Programa por exposición a agentes químicos

Principales agentes químicos presentes en el lugar de trabajo: Polvo respirable, Polvo total, Polvo con sílice, Polvo con plomo, Polvo con cal, Polvo metálico; gas cianhídrico; otros gases.

3.1.1. Acciones de Higiene Industrial

- Coordinar con las áreas de acuerdo con el programa de monitoreo/muestreo, la toma de muestras de los agentes químicos, que han sido identificados en relación a las actividades que se realizan.
- Verificar los controles actuales, la capacitación del personal relacionado a estos temas y algunas otras condiciones en el entorno de trabajo, que permitan tener una idea más clara de las condiciones de trabajo durante el monitoreo/muestreo.
- Emitir un informe de los resultados obtenidos a las respectivas gerencias del área evaluada y se informará sobre la condición de los controles implementados y de las desviaciones encontradas.

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 4 de 21

- Participar con las respectivas áreas, cuando sea necesario en el análisis de causas para la implementación de los controles, donde el área del SSYMA genere una SAC/SAP/OBS a fin de implementar las acciones correctivas o preventivas según sea el caso.
- Los resultados de los monitoreos / muestreos, deben ser participados al médico ocupacional y a fin de que se evalúe la necesidad de hacer un seguimiento médico ocupacional de los trabajadores de dicha área de trabajo.
- En aquellas áreas donde los niveles de exposición son altos para agentes químicos, se debe verificar las condiciones de sus respiradores, realizar una prueba de evaluación cuantitativa de respiradores a fin de verificar la hermeticidad del respirador con la talla adecuada. Identificar la señalización adecuada para el uso de EPP para protección de agentes químicos en dicha área de trabajo.
- Verificar la implementación de los controles para exposición a agentes químicos.
- Acciones preventivas:
 - Charlas.
 - Verificación de la aplicación de los controles.

Áreas de trabajo identificadas con riesgo alto: Chancadora primaria, Chancadora de pebbles, Laboratorio químico, Perforación y Geología.

3.2. Sub - Programa por exposición a agentes físicos

Principales agentes físicos presentes en el lugar de trabajo: Ruido en frecuencias de 1000 Hz, análisis de Ruido agudos, Ruidos graves, generación de ruido en la fuente, Exposición a Temperaturas bajas, Iluminación general o localizada, vibración, radiación Ionizante en equipos de planta procesos y proyectos, radiación no-ionizante en planta de generación de energía y en equipos diversos utilizados en las diferentes áreas.

3.2.1. Acciones de Higiene Industrial

- Coordinar con las áreas de acuerdo con el programa de monitoreo de agentes físicos (según corresponda) y que han sido identificados en relación a las actividades que se realizan.

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 5 de 21

- Verificar los controles actuales, la capacitación del personal relacionado a estos temas y algunas otras condiciones en el entorno de trabajo, que permitan tener una idea más clara de las condiciones de trabajo durante el monitoreo/muestreo.
- Emitir un informe de los resultados obtenidos a las respectivas gerencias del área evaluada e informar sobre la condición de los controles implementados y de las desviaciones encontradas.
- Participar con las respectivas áreas, cuando sea necesario en el análisis de causas para la implementación de los controles, donde el área del SSYMA genere una SAC/SAP/OBS a fin de implementar las acciones correctivas o preventivas según sea el caso.
- Los resultados de los monitoreos / muestreos, deben ser participados el medico ocupacional y a fin de que se evalué la necesidad de hacer un seguimiento médico ocupacional de los trabajadores de dicha área de trabajo.
- En aquellas áreas donde los niveles de exposición son altos para agentes físicos, verificar las condiciones de los controles implementados y evaluar la necesidad de aplicar otros controles.
- Verificar la implementación de los controles para exposición a agentes físicos.
- Acciones preventivas:
 - Charlas.
 - Verificación de la aplicación de los controles.

Áreas de trabajo identificadas con riesgo alto: Chancadora primaria, Chancadora de pebbles, Mina, Perforación y Geología.

3.3. Sub - Programa por exposición a agentes biológicos

Principales agentes biológicos en el lugar de trabajo: Coliformes totales, coliformes fecales, Staphylococcus aureus y Salmonella.

3.3.1. Acciones

- Coordinar con las áreas de acuerdo con el programa de monitoreo de agentes biológicos, que han sido identificados en relación con las actividades que se realizan.

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 6 de 21

- Verificar los controles actuales, la capacitación del personal relacionado a estos temas y algunas otras condiciones en el entorno de trabajo, que nos permitan tener una idea más clara de las condiciones de trabajo durante el monitoreo/muestreo.
- Emitir un informe de los resultados obtenidos a las respectivas gerencias del área evaluada e informar sobre la condición de los controles implementados y de las desviaciones encontradas.
- Participar con las respectivas áreas, cuando sea necesario en el análisis de causas para la implementación de los controles, donde el área del SSYMA genere una SAC/SAP/OBS a fin de implementar las acciones correctivas o preventivas según sea el caso.
- Los resultados de los monitoreos / muestreos, deben ser participados el medico ocupacional y a fin de que se evalúe la necesidad de hacer un seguimiento médico ocupacional de los trabajadores de dicha área de trabajo.
- En aquellas áreas donde los niveles de exposición son altos para agentes biológicos, verificar los controles implementados y evaluar la necesidad de aplicar otros controles.
- Verificar la implementación de los controles para exposición a agentes biológicos.
- Realizar inspecciones y evaluaciones a los puestos de trabajo con mayor riesgo biológico.
- Seguimiento de esquemas de vacunación en el personal expuesto, acorde con los riesgos biológicos inherentes a sus labores.
- Acciones preventivas:
 - Charlas
 - Verificación de la aplicación de los controles.
 - Campañas de lavado de manos.

Áreas de trabajo identificadas con riesgo alto: Planta de tratamiento de aguas servidas, manipulación de alimentos, comedores y manejo de residuos domésticos.

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 7 de 21

3.4.Sub – Programa de Riesgos Ergonómicos

Principales condiciones de riesgos ergonómicos en el lugar de trabajo: Manipulación manual de cargas, transporte de cargas, movimiento repetitivo, posturas inadecuadas.

3.4.1. Acciones

- Mediante la tabla de valoración de riesgos ocupacionales (en base a la Evaluación de Riesgos Ocupacionales - SSYMA-P04.04-F12) y/o los cuestionarios nórdicos se seleccionará en orden descendente de los puestos de mayor a menor riesgo y se seleccionará los 15 primeros puestos (que representan mayor riesgo de exposición a fin de ser evaluados) para el año 2026. Y se continuara cada año la evaluación de los diferentes puestos.
- Emitir un informe y coordinar con la supervisión del área donde se hizo la evaluación para acordar los controles a implementar.
- En relación con los resultados obtenidos brindar charlas después de las evaluaciones sobre “Ergonomía en el Trabajo” para los grupos poblacionales de mayor riesgo.
- Participar con las respectivas áreas, cuando sea necesario en el análisis de causas para la implementación de los controles, donde el área del SSYMA genere una SAC/SAP/OBS a fin de implementar las acciones correctivas o preventivas según sea el caso.

3.4.2. Acciones preventivas:

- Charlas
- Verificación de la aplicación de los controles.

Áreas de trabajo identificadas con riesgo alto: Evaluará las diferentes áreas, en base a las en base a la Evaluación de Riesgos Ocupacionales - SSYMA-P04.04-F12.

3.5.Sub – Programa de Prevención y Control de Cáncer Profesional

Principales condiciones de exposición a riesgos de sustancias con agentes químicos, establecidos en el Reglamento de Prevención y Control del Cáncer Profesional D.S. N° 039-93-PCM, donde a través de las hojas MSDS de los productos químicos que ingresan a Cerro Corona, se identifica algún compuesto que sea clasificado como cancerígeno.

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 8 de 21

3.5.1. Acciones

- Identificar en base a la información proporcionada en las hojas MSDS, la presencia de alguna sustancia clasificada como cancerígena, de acuerdo a la lista del Reglamento de Prevención y Control del Cáncer Profesional D.S. N° 039-93-PCM.
- Comunicar a los usuarios que solicitan el uso de este producto químico (con sustancias clasificadas como cancerígenas), la posibilidad de utilizar un producto menos peligroso o en caso contrario aplicar los controles más estrictos que se le recomiende para el uso (como EPP, ventilación, distancia entre el trabajador y el agente físico, minimizar la cantidad de uso, entre otros).
- ***Es responsabilidad de cada usuario presentar una hoja de seguridad de datos de productos químicos, la última versión del fabricante.***
- Hacer de conocimiento al médico ocupacional y a fin de que evalúe la necesidad de hacer un seguimiento médico ocupacional de los trabajadores de dicha área de trabajo, que están expuestos a un compuesto químico específico identificado dentro de la clasificación de cancerígeno.
- Verificar que los agentes físicos (densímetros nucleares, radiación UV-B) mantengan los controles estrictos tal como fueron diseñados, en los puestos de trabajo.

3.5.2. Acción preventiva

- Identificar cuáles de estos productos químicos contienen químicos clasificados como cancerígenos.
- Monitorear los niveles de radiación en los densímetros nucleares instalados en Planta procesos. Dentro de las instalaciones de Gold Fields La Cima en Cerro Corona y verificar los controles implementados.
- Verificar el uso adecuado del bloqueador solar y otros medios de control.

Áreas de trabajo identificadas con riesgo alto: Radiación Ionizante (Procesos y Proyectos), Radiación no-ionizante todas las áreas.

3.6. Sub-Programa de identificación de peligros, evaluación y control de riesgos en seguridad y salud ocupacional de los trabajadores en sus puestos de trabajo.

Actualizar la matriz de la “Tabla de Evaluación de Riesgos de Exposición Ocupacional”, de los puestos operativos Procesos planta, Mina, Proyectos (Gold Fields 1, Construcción presa).

3.6.1. Acciones

- Identificar en base al formato de la “Tabla de Evaluación de Riesgos de Exposición Ocupacional”, de los diferentes agentes a los que se expone el personal; los controles aplicados, así como la necesidad de nuevos controles.
- Actualizar la base de datos, de los puestos evaluados, esta acción se realizará los días de los muestreos.

3.6.2. Acción preventiva

- Esta base permite identificar nuevos peligros y riesgos que requieren ser monitoreados.
- Los resultados de esta evaluación deben ser participados el medico ocupacional y a fin de que se evalúe la necesidad de hacer un seguimiento médico ocupacional de los trabajadores en dichas áreas de trabajo.

4. PROGRAMA DE ACTIVIDADES

4.1. PROGRAMA DE CALIBRACION DE EQUIPOS DE MONITOREO

Mantener actualizado el formato Programa Anual de Calibración, Verificación y Mantenimiento de equipos (SSYMA-P04.01-F04) con la información de los equipos del área de Higiene Industrial, donde se identifique cada uno con datos tales como:

Nombre del equipo	Marca / Modelo	N° de serie	Código de certificado	Fecha de calibración
-------------------	----------------	-------------	-----------------------	----------------------

A fin de hacer el seguimiento respectivo de la calibración y/o verificación de dichos.

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 10 de 21

Cuadro 4.1. Costos de monitoreos de Higiene Industrial

PRESUPUESTO DE HIGIENE INDUSTRIAL - 2026	
Servicio de Higiene Industrial (02 Ing. De Higiene Industrial, EPP, Materiales, Otros)	\$ 64,785.62
Uso de equipo, arrendamiento de equipos y calibración	\$ 5,333.28
Análisis de muestras de agentes químicos y biológicos	\$ 24,265.52
Otros gastos generales	\$ 19,836.18
	\$ 114,220.6

4.2. CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES – 2026

PROGRAMA DE HIGIENE INDUSTRIAL 2026 _____			Polvo respirable / Polvo sílice		Polvo inhalable (total) / Polvo de cal		Polvo total / As		Polvo inhalable (total) / Polvo de plomo		Humos de soldadura		Gases		Sonometría		Ruido		Iluminación		Rad. No ionizante		Rad. Ionizante		Ventilación (*)		Vibración (*)		Agua potable		Hisopado de manos		Hisopado de superficies		Ergonomía	
Mes	Área	Zona monitoreada	Pr/Ps	Pt/Pc a	Pt/As	Pt/Pb	Sd	G	S	Ru	I	Rni	Ri	Vn	V	A	HM	HS	Erg																	
ENERO	Procesos	Chancadora Primaria	1								40																									
		Molinos de Bolas	1								20																									
		Molinos de Pebbles	1								18																									
		Flotación	1								30																									
		Planta de cal	1								20																									
		Filtros / espesadores	1								10																									
		Remolienda									20																									
		Balanza						2			8																									
		Domo (cargador frontal)	1					4																												
		Mantenimiento	1																																	
		Sala eléctrica																																		
		Sub-estación																																		
		Lab. Químico I y II	1			2		6																												
		Lab. Metalurgia	1																																	
SSGG	Cocina						4																													
	Comensales																2																			
	Of. Definitivo																	2																		
	Pta. De agua															2																				
				10	0	0	2	0	16	0	0	166	0	0	0	0	2	2	2	0																
FEBRERO	Procesos	Chancadora								1																										
		Molino de bolas								1																										
		Chancadora de Pebbles								1																										
		Flotación								1																										
		Planta de cal								1																										
		Filtros / Espesadores								1																										
		Remolienda								1																										
		Balanza								1																										
		Domo								1	12																									
		Mantenimiento								1	16																									
		Sala eléctrica								1	30																									
		Sub-estación								1	11	13																								
		Lab. Químico I y II								1																										
		Lab. Metalurgia								1																										
	Mina	Piso-01					2																													
	SSTT	Piso-02					2																													
	Definitivo	Definitivo (Piso 1-2)					2																													
	UME	Oficinas, consultorio, otros					2																													
	SSGG	Cocina						4										2	2																	
Hotelería							6		2																											
Pta de agua															2																					
				0	0	0	0	0	18	0	16	69	13	0	0	0	2	2	2	0																



SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA-

PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026

U.E.A. CAROLINA I
CERRO CORONA

Código: SSYMA-PR04.04

Versión 01

Página 12 de 21

PROGRAMA DE HIGIENE INDUSTRIAL 2026

PROGRAMA DE HIGIENE INDUSTRIAL 2026			Polvero respirable / Polvero sílice	Polvero inhalable (total) / Polvero de cal	Polvero total / As	Polvero inhalable (total) / Polvero de plomo	Humos de soldadura	Gases	Sonometría	Ruido	Iluminación	Rad. No ionizante	Rad. Ionizante	Ventilación (*)	Vibración (*)	Agua potable	Hisopado de manos	Hisopado de superficies	Ergonomía	
Mes	Área	Zona monitoreada	Pr/Ps	Pt/Pc a	Pt/As	Pt/Pb	Sd	G	S	Ru	I	Rni	Ri	Vn	V	A	HM	HS	Erg	
MARZO	Procesos	Chancadora							6											
		Molino de bolas							8						1					
		Chancadora de Pebbles							6											
		Flotación							10	1										
		Planta de cal							6											
		Filtros / Espesadores							6						2					
		Remolienda						6	8						1					
		Balanza							2											
		Domo							4											
		Mantenimiento						2	6											
		Sala eléctrica								1										
		Sub-estación							9											
		Lab. Químico I y II							16	2										
	Lab. Metalurgia							10	1											
	SSGG	Cocina						2										2	2	
		Hotelería							6		11	13					2			
		Pta de agua								2										
	Medio ambiente	Personal de monitoreo								1										
	Operaciones Salaverry	Conductor de camiones (Ruta)								2										
			0	0	0	0	0	10	103	10	11	13	0	4	0	2	2	2	0	
ABRIL	Procesos	Chancadora Primaria	1																	
		Molinos de Bolas	1																	
		Molinos de Pebbles	1																	
		Flotación	1																	
		Planta de cal	1	1																
		Filtros / espesadores	1																	
		Remolienda																		
		Balanza						2												
		Domo (cargador frontal)	1					4												
		Mantenimiento	1				2													
		Sala eléctrica																		
		Sub-estación																		
		Lab. Químico I y II	1			2		6												
		Lab. Metalurgia	1																	
	Mina	Piso-01					2	10	1	40										
	SSTT	Piso-02					2	10	1	40										
	Definitivo	Definitivo (Piso 1-2)					2	20	2	60										
	UME	Oficinas, consultorio, otros					2	6		42										
	SSGG	Cocina						4												
		Comensales																2		
Of. Definitivo																		2		
Pta. De agua															2					
			10	1	0	2	2	24	46	4	182	0	0	0	0	2	2	2	0	



SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA-

PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026

U.E.A. CAROLINA I
CERRO CORONA

Código: SSYMA-PR04.04

Versión 01

Página 13 de 21

PROGRAMA DE HIGIENE INDUSTRIAL 2026

Mes	Área	Zona monitoreada	Pulv respirable / Pulv silíce	Pulv inhalable (total) / Pulv de cal	Pulv total / As	Pulv inhalable (total) / Pulv de plomo	Humos de soldadura	Gases	Sonometría	Ruido	Iluminación	Rad. No ionizante	Rad. Ionizante	Ventilación (*)	Vibración (*)	Agua potable	Hisopado de manos	Hisopado de superficies	Ergonomía
			Pr/Ps	Pt/Pca	Pt/As	Pt/Pb	Sd	G	S	Ru	I	Rni	Ri	Vn	V	A	HM	HS	Erg
MAYO	Procesos	Chancadora								1									
		Molino de bolas								1			1						1
		Chancadora de Pebbles								1									1
		Flotación								1									1
		Planta de cal								1									
		Filtros / Espesadores								1			2						
		Remolienda								1			1						
		Balanza								1									
		Domo								1									
		Mantenimiento								1									
		Sala eléctrica								1									
		Sub-estación							9	1	11	13							
		Lab. Químico I y II								1									
		Lab. Metalurgia								1									
	Mina	Piso-01						2											
	SSTT	Piso-02						2											
	Definitivo	Definitivo (Piso 1-2)						2											
	UME	Oficinas, consultorio, otros						2											
	SSGG	Cocina						4									2	2	
		Hotelaria						6		2									
		Pta de agua													2				
			0	0	0	0	0	18	9	16	11	13	4	0	0	2	2	2	3
JUNIO	Procesos	Chancadora																	
		Molino de bolas												1					
		Chancadora de Pebbles																	
		Flotación								1									
		Planta de cal																	1
		Filtros / Espesadores												2					2
		Remolienda						6						1					
		Balanza																	
		Domo									8								
		Mantenimiento						2			20								
		Sala eléctrica								1	8								
		Sub-estación																	
		Lab. Químico I y II								2									
		Lab. Metalurgia								1									
	Mina	Piso-01								1									
	SSTT	Piso-02								1									
	Definitivo	Definitivo (Piso 1-2)								2									
	UME	Oficinas, consultorio, otros																	
	SSGG	Cocina						2	6								2	2	
		Hotelaria							9		11	13				2			
		Pta de agua								2									
	Medio ambiente	Personal de monitoreo								1									
	Operaciones Salaverry	Conductor de camiones (Ruta)								2									
			0	0	0	0	0	10	15	14	47	13	0	4	0	2	2	2	3



SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA-

PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026

U.E.A. CAROLINA I
CERRO CORONA

Código: SSYMA-PR04.04

Versión 01

Página 14 de 21

PROGRAMA DE HIGIENE INDUSTRIAL 2026

PROGRAMA DE HIGIENE INDUSTRIAL 2026			Pulv. respirable / Pulv. sílice	Pulv. inhalable (total) / Pulv. de cal	Pulv. total / As	Pulv. inhalable (total) / Pulv. de plomo	Humos de soldadura	Gases	Sonometría	Ruido	Iluminación	Rad. No ionizante	Rad. Ionizante	Ventilación (*)	Vibración (*)	Agua potable	Hisopado de manos	Hisopado de superficies	Ergonomía	
Mes	Área	Zona monitoreada	Pr/Ps	Pt/Pc	Pt/As	Pt/Pb	Sd	G	S	Ru	I	Rni	Ri	Vn	V	A	HM	HS	Erg	
JULIO	Procesos	Chancadora Primaria	1								40									
		Molinos de Bolas	1								20									
		Molinos de Pebbles	1								18									
		Flotación	1								30									
		Planta de cal	1								20									
		Filtros / espesadores	1								10									
		Remolienda									20								1	
		Balanza							2		8								1	
		Domo (cargador frontal)	1						4											
		Mantenimiento	1																	
		Sala eléctrica																		
		Sub-estación																		
		Lab. Químico I y II	1			2		6												
		Lab. Metalurgia	1																	
	SSGG	Cocina							4											
		Comensales																2		
		Of. Definitivo																	2	
		Pta. De agua														2				
			10	0	0	2	0	16	0	0	166	0	0	0	0	2	2	2	2	
AGOSTO	Procesos	Chancadora								1										
		Molino de bolas									1									
		Chancadora de Pebbles									1									
		Flotación									1									
		Planta de cal									1									
		Filtros / Espesadores									1									
		Remolienda									1									
		Balanza									1									
		Domo									1	12								
		Mantenimiento									1	16							1	
		Sala eléctrica									1	30							1	
		Sub-estación									1	11	13							
		Lab. Químico I y II									1									
		Lab. Metalurgia									1									
	Mina	Piso-01						2												
	SSTT	Piso-02						2												
	Definitivo	Definitivo (Piso 1-2)						2												
	UME	Oficinas, consultorio, otros						2												
	SSGG	Cocina							4									2	2	
		Hotelaria							6		2									
		Pta de agua															2			
			0	0	0	0	0	18	0	16	69	13	0	0	0	2	2	2	2	



SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA-

PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026

U.E.A. CAROLINA I
CERRO CORONA

Código: SSYMA-PR04.04

Versión 01

Página 15 de 21

PROGRAMA DE HIGIENE INDUSTRIAL 2026

PROGRAMA DE HIGIENE INDUSTRIAL 2026			Polvo respirable / Polvo sílice	Polvo inhalable (total) / Polvo de cal	Polvo total / As	Polvo inhalable (total) / Polvo de plomo	Humos de soldadura	Gases	Sonometría	Ruido	Iluminación	Rad. No ionizante	Rad. Ionizante	Ventilación (*)	Vibración (*)	Agua potable	Hisopado de manos	Hisopado de superficies	Ergonomía
Mes	Área	Zona monitoreada	Pr/Ps	Pt/Pc a	Pt/As	Pt/Pb	Sd	G	S	Ru	I	Rni	Ri	Vn	V	A	HM	HS	Era
SEPTIEMBRE	Procesos	Chancadora													1				2
		Molino de bolas													1	1			
		Chancadora de Pebbles																	
		Flotación									1					1			
		Planta de cal																	
		Filtros / Espesadores													2	3			
		Remolienda							6						1	1			
		Balanza																	
		Domo										8							
		Mantenimiento							2			20							
		Sala eléctrica									1	8							
		Sub-estación																	
		Lab. Químico I y II									2								
		Lab. Metalurgia									1								2
		Gold Fields 1														3			
	Mina	Piso-01									1				3				
	SSTT	Piso-02									1								
	Definitivo	Definitivo (Piso 1-2)									2							1	
	UME	Oficinas, consultorio, otros																	
	SSGG	Cocina							2									2	2
Hotelaria											11	13				2			
Pta de agua										2									
Medio ambiente		Personal de monitoreo								1									
Operaciones Salaverry		Conductor de camiones (Ruta)								2									
			0	0	0	0	0	10	0	14	47	13	0	4	13	2	2	2	5
OCTUBRE	Procesos	Chancadora Primaria	1																
		Molinos de Bolas	1																
		Molinos de Pebbles	1																
		Flotación	1																
		Planta de cal	1	1															
		Filtros / espesadores	1																
		Remolienda																	
		Balanza							2										
		Domo (cargador frontal)	1						4										
		Mantenimiento	1					2											
		Sala eléctrica																	
		Sub-estación																	
		Lab. Químico I y II	1		1	2		6											
		Lab. Metalurgia	1																
	Mina	Piso-01								1	40								
	SSTT	Piso-02								1	40								
	Definitivo	Definitivo (Piso 1-2)								2	60								
	UME	Oficinas, consultorio, otros									42								
	SSGG	Cocina							4										
		Comensales																2	
Of. Definitivo																		2	
Pta. De agua																2			
			10	1	1	2	2	16	0	4	182	0	0	0	0	2	2	2	0



SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA-

PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026

U.E.A. CAROLINA I
CERRO CORONA

Código: SSYMA-PR04.04

Versión 01

Página 16 de 21

PROGRAMA DE HIGIENE INDUSTRIAL 2026

PROGRAMA DE HIGIENE INDUSTRIAL 2026 _____			Polvo respirable / Polvo sílice	Polvo inhalable (total) / Polvo de cal	Polvo total / As	Polvo inhalable (total) / Polvo de plomo	Humos de soldadura	Gases	Sonometría	Ruido	Iluminación	Rad. No ionizante	Rad. Ionizante	Ventilación (*)	Vibración (*)	Agua potable	Hisopado de manos	Hisopado de superficies	Ergonomía	
Mes	Área	Zona monitoreada	Pr/Ps	Pt/Pc a	Pt/As	Pt/Pb	Sd	G	S	Ru	I	Rni	Ri	Vn	V	A	HM	HS	Erg	
NOVIEMBRE	Procesos	Chancadora								1										
		Molino de bolas								1			1							
		Chancadora de Pebbles								1										
		Flotación								1										
		Planta de cal								1										
		Filtros / Espesadores								1				2						
		Remolienda								1				1						
		Balanza								1										
		Domo								1										
		Mantenimiento								1										
		Sala eléctrica								1										
		Sub-estación								9	1	11	13							
		Lab. Químico I y II								1										
	Lab. Metalurgia								1											
	Mina	Piso-01						2												
	SSTT	Piso-02						2												
	Definitivo	Definitivo (Piso 1-2)						2												
UME	Oficinas, consultorio, otros						2													
SSGG	Cocina						4										2	2		
	Hoteleria						6			2										
	Pta de agua															2				
			0	0	0	0	0	18	9	16	11	13	4	0	0	2	2	2	0	
DICIEMBRE	Procesos	Chancadora																		
		Molino de bolas													1					
		Chancadora de Pebbles																		
		Flotación									1									
		Planta de cal																		
		Filtros / Espesadores													2					
		Remolienda						6							1					
		Balanza																		
		Domo										8								
		Mantenimiento							2			20								
		Sala eléctrica									1	8								
		Sub-estación																		
		Lab. Químico I y II									2									
	Lab. Metalurgia									1										
	Mina	Piso-01								1										
	SSTT	Piso-02								1										
	Definitivo	Definitivo (Piso 1-2)								2										
	UME	Oficinas, consultorio, otros																		
	SSGG	Cocina						2										2	2	
		Hoteleria										11	13				2			
Pta de agua										2										
Medio ambiente	Personal de monitoreo									1										
Operaciones Salaverry	Conductor de camiones (Ruta)									2										
			0	0	0	0	0	10	0	14	47	13	0	4	0	2	2	2	0	

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 17 de 21

Mensualmente se reportar a la Gerencia de Seguridad y Salud Ocupacional, los cumplimientos o desviaciones de los monitoreos/muestreos programados, para elaborar este reporte hacer uso del formato: Revisión del avance del programa de Higiene Industrial (SSYMA-P04.01-F08).

Durante las evaluaciones (monitoreos/muestreos) se deben hacer seguimientos en campo, a fin de asegurar la representatividad de las muestras y de la verificación de los controles.

Se realiza verificación de los equipos y coordinación para las calibraciones.

En las paradas de planta se realiza los monitoreos de Espacios Confinados.

Se realiza revisión de las hojas MSDS a nivel usuario (se identifica si los componentes tienen características de sustancias cancerígenas, para restringir su uso o indicar controles más exigentes. Aquellos productos químicos, que tienen el estándar del Sistema Globalmente Armonizado, se revisará dicha información como complemento de sistema HMIS.

Se coordina con la supervisión de las áreas los controles que fueran necesarios aplicar, acorde a los resultados obtenidos.

Se asesora en la elaboración de la hoja MSDS de algún producto que se genere en la operación y se ingresa información en el formato requerido por la Sutran.

Se actualiza los formatos de IPERC, y otros relacionados a la actividad de Higiene Industrial.

Nota: Adicionalmente al cronograma de muestreo y monitoreo, se procederá a:

- Dictado de charlas relacionadas a Higiene Industrial y Materiales peligrosos, cuando sea solicitado.
- Otros monitoreos solicitados.
- Se planifica, prepara y se desarrolla la información pertinente al comité de SSO.

5. Oportunidad de mejora. -

Se gestionará y entrenará a las diferentes empresas contratistas, a fin de que elaboren el formato Evaluación de Riesgos Ocupacionales (SSYMA-P04.04-F12), como parte de su sistema de gestión integral de riesgos.

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 18 de 21

Esto permitirá conocer la gestión de riesgos ocupacionales de su personal, lo cual permitirá planificar monitoreos de aquellos agentes de mayor riesgo ocupacional, capacitaciones relacionadas a Higiene Industrial, EPP, Ergonomía.

6. Indicadores.-

$$\text{Indicador de Cumplimiento de monitoreos (agentes físicos)} = \frac{\text{N° Monitoreos realizados}}{\text{N° Monitoreos programados}} \geq 0.95$$

$$\text{Indicador de Cumplimiento de monitoreos (agentes químicos)} = \frac{\text{N° Monitoreos realizados}}{\text{N° Monitoreos programados}} \geq 0.95$$

$$\text{Indicador (Evaluaciones de riesgo disergonómico)} = \frac{\text{N° Monitoreos realizados}}{\text{N° Monitoreos programados (15)}} \geq 0.95$$

7. Identificación de Normas Legales

Fecha de Emisión	Identificación del Requisito Legal	Observación	Artículos
09/02/1990	Resolución Ministerial N° 426-90-SA/DM: Dictan dispositivo a fin de salvaguardar la salud de los obreros y empleados que laboran en los campamentos de las empresas mineras.	Norma Obligatoria	Toda la norma
11/06/1993	D.S. N° 039-93-PCM, Aprueban el Reglamento de Prevención y Control del Cáncer Profesional	Norma Obligatoria	Del artículo 5 al 15
29/05/1997	Decreto Supremo N° 009-97-EM: Reglamento de Seguridad Radiológica	Norma Obligatoria	Del artículo 12 al 14, del 19 al 34, del 59 al 100 y del 108 al 121. Anexos
09/07/1997	Ley General de Salud N° 26842	Norma Obligatoria	Toda la norma
28/10/2024	R.M. N°733-2024-MINSA: Aprueban Resolución Ministerial sobre Valores Límite Permisibles para Agentes Químicos en el Ambiente de Trabajo	Norma Obligatoria	Toda la norma
05/06/2007	R.M. 461-2007-MINSA Guía técnica para el análisis microbiológico de superficies en contacto con alimentos y bebidas.	Norma Referencial	Toda la norma
30/11/2008	Resolución Ministerial N° 375-2008-TR: Aprueban la Norma Básica de Ergonomía y de Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico	Norma Obligatoria	Toda la norma



SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA-

PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026

U.E.A. CAROLINA I
CERRO CORONA

Código: SSYMA-PR04.04

Versión 01

Página 20 de 21

Fecha de Emisión	Identificación del Requisito Legal	Observación	Artículos
26/07/2016	Decreto Supremo N° 024-2016-EM: Reglamento de Seguridad e Higiene Minera (y su modificación D.S.023-2017-EM)	Norma Obligatoria	Capítulo XI - Higiene Ocupacional Subcapítulo I (Art. 100- Art. 101), Subcapítulo II Agentes Físicos (Art. 102 - Art. 109) Subcapítulo III Agentes Químicos (Art. 110 - Art. 111) Subcapítulo IV Agentes Biológicos (Art. 112) Subcapítulo V Ergonomía (Art. 113 - Art. 114) Anexos 12, 13, 14, 15 y 37. Guías 1, 2 y 3.
24/09/2010	Decreto Supremo N° 031-2010-SA (Reglamento de la Calidad del Agua para Consumo Humano)	Norma Obligatoria	Título IX: Requisitos de calidad del agua para consumo humano Del artículo 59 al 75.
29/04/2011	R.M. N° 214-2011-MEM-DM, Aprueban el Código Nacional de Electricidad (Suministro 2011)	Norma Obligatoria	Tabla 111-2: Valores Mínimos de Niveles de Iluminación
20/08/2011	Ley N° 29783 Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo	Norma Obligatoria	
25/04/2012	Decreto Supremo N° 005-2012-TR; Reglamento de la ley N° 29783 Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo	Norma Obligatoria	
06/11/2013	Ley N° 30102, Ley que dispone medidas preventivas contra los efectos nocivos para la salud por la exposición	Norma Obligatoria	Toda la norma

 GOLD FIELDS	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN -SSYMA- PLAN DE HIGIENE INDUSTRIAL CY 2026	U.E.A. CAROLINA I CERRO CORONA
		Código: SSYMA-PR04.04
		Versión 01
		Página 21 de 21

Fecha de Emisión	Identificación del Requisito Legal	Observación	Artículos
	prolongada a la radiación solar		
27/03/2013	Resolución Ministerial N° 111-2013-MEM-DM que aprueba el Reglamento de Seguridad y Salud en el Trabajo con Electricidad - 2013	Norma referencial	Capítulo VI. Condiciones Ambientales en el lugar de trabajo. Del artículo 132 al 137.
28/05/2023	Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Gestión Integral de Sustancias Químicas	Norma referencial	Toda la norma (pero falta la publicación del reglamento)

ELABORADO POR	REVISADO POR	APROBADO POR
Alexander Pérez	Freddy Toribio	Miembros del Comité de Seguridad y Salud Ocupacional
Ingeniero de Seguridad y Salud Ocupacional	Gerente de Seguridad, Salud Ocupacional	Comité de seguridad y salud Ocupacional
Fecha: 05/12/2025		Fecha: 10/12/2025